

Instrukcja obsługi indukcyjnego urządzenia do naprawy wgnieceń

T-HOTBOX model HTR-02



Przed zastosowaniem urządzenia indukcyjnego koniecznie przeczytaj instrukcję obsługi !!



Dystrybucja w Polsce :
www.janserwis.pl

T-HotBox HTR-02

Spis treści:

Uwagi i środki bezpieczeństwa	3
Informacje ogólne o T-HotBox HTR-02.....	5
Parametry techniczne.....	7
Opakowanie.....	7
Odpakowanie.....	8
Warunki przechowywania.....	8
Uruchomienie, działanie energii elektrycznej.....	8
Obsługa i sterowanie materiałami.....	10
Procedura po zakończeniu pracy.....	11
Obchodzenie się z różnymi narzędziami.....	11
Ograniczenie obszaru stosowania.....	15
Środowisko pracy.....	15
Obsługa.....	15
Okresowa konserwacja.....	16
Komunikaty o błędzie.....	16
Szczegółowa konserwacja.....	16
Awarie.....	17
Gwarancja.....	18
Reklamacje.....	18
Usuwanie odpadów.....	19
Usuwanie usterek.....	20
Standardowe wyposażenie i dodatkowe elementy	20
Prawa autorskie.....	21
Deklaracja zgodności.....	21

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA!

Niebezpieczeństwo wypadku na skutek porażenia prądem!

T-HotBox HTR-02 jest przeznaczony do użytku profesjonalnego w branży naprawy samochodów. Nie jest przeznaczony do użytku osobistego w domu. T-HotBox HTR-02 może być stosowany w warsztatach samochodowych lub garażach. Każde nieprawidłowe korzystanie z T-HotBox HTR-02 lub z jego części może spowodować zranienie użytkownika i / lub zniszczenie urządzenia.

Podłączenie elektryczne zasilania T-HotBox powinien dokonać tylko specjalista zgodnie z odpowiednimi przepisami.

Użytkownik musi posiadać wiedzę i doświadczenie praktyczne z wykorzystaniem urządzeń indukcyjnych, a także metody ogrzewania metalowych części pojazdu, bez uszkodzenia sąsiadujących części. Użytkownik musi zapoznać się z niniejszą instrukcją i zrozumieć ją przed użyciem urządzenia indukcyjnego.

Osoby nieupoważnione nie mogą wejść w obszar, w którym elementy metalowe pojazdu są ogrzewane. Tylko jedna osoba odpowiedzialna musi pracować z urządzeniem indukcyjnym.

UWAGA!

Chronić oczy zawsze za pomocą specjalnych okularów. Stosować suche i żaroodpornych rękawice i suche ubranie robocze. Metalu ogrzewa się bardzo szybko i może powodować poparzenia dłoni i palców, gdy przedmioty są usuwane z gorącą powierzchnią metalu.

Nie należy dotykać powierzchni roboczej głowic narzędziowych podczas ogrzewania.

Urządzenie indukcyjne nagrzewa pobliskie obiekty metalowe bardzo szybko, co może spowodować poważne oparzenia a nawet zapalić ubrania. Bądź świadomy i upewnij się, że ubranie na tobie jest wolne od wszelkich przedmiotów metalowych takich jak zegarki, biżuteria, naszyjniki, klucze, kłamry pasa, monety, metalowe guziki, zamki błyskawiczne itp

Praca z urządzeniem indukcyjnym nie powinna być wykonywana w pomieszczeniu z pyłem, z wysoką wilgotnością, mokrym lub w środowisku zagrożonym wybuchem. Zakrywaj urządzenia na podłożu palnym lub w ich sąsiedztwie. Upewnij się, że zawsze masz pełną gaśnicę w pobliżu. Zawsze należy stosować gaśnicę odpowiednią do danego materiału.

Substancje łatwopalne i materiały muszą być trzymane z dala od obszaru roboczego urządzenia indukcyjnego.

Nie należy korzystać z urządzenia w pobliżu rozpuszczalników i środków czyszczących i / lub farb.

Powinna być stosowana odpowiednia ochrona dróg oddechowych w celu ochrony użytkownika przed niebezpiecznymi gazami oraz dymem lub oparami podgrzewających farb i klejów. Respiratory zapewniają ochronę przed dymem i gazem lub parujących cząstek aerozoli. Odpowiednia maska z filtrem musi być zastosowana zgodnie z toksycznymi produktami i ich stężeniem. Filtr musi być regularnie zmieniany. Wykwalifikowany opiekun powinien zawsze znajdować się w pobliżu. Uzyskany gaz z materiału grzewczego i dym może zmniejszyć zawartość tlenu i doprowadzić do obrażeń ciała lub śmierci.

Podczas ogrzewania, zwłaszcza w przypadku ocynkowanego, lakierowanego lub zaczernionego arkusza mogą wystąpić opary. Upewnij się, że obszar roboczy jest wyposażony w odpowiednią wentylację. Użyj odpowiedniego respiratora przy niewystarczającej wentylacji.

Jest to bardzo niebezpieczne dla zbiorników ciepła i zbiorników, w których cieczy lub gazy były podgrzewane. Nie podgrzewać farby na zbiornikach. Ciepło generowane przez jednostkę indukcji może doprowadzić do wybuchu pojemnika.

Nigdy nie używać urządzenia indukcyjnego w pobliżu poduszki powietrznej. Uwolnione ciepło przez urządzenie indukcyjne może uaktywnić generator gazu i doprowadzić do nieoczekiwanego wadliwego wyzwania poduszki powietrznej. Dlatego też, sprawdź dokładną pozycję wszystkich poduszek powietrznych w pojeździe przed naprawą zgodnie z instrukcją obsługi pojazdu.

Podczas instalacji, kontroli lub konserwacji urządzenie indukcyjne zawsze odłącz od zasilania.

Nie należy używać przewodów z uszkodzoną izolacją lub niewystarczającym przekrojem kabla. Nie należy umieszczać kabla w pobliżu źródeł ciepła, olejów i smarów lub z ostrymi krawędziami. Wymień kabel z uszkodzoną izolacją na nowy.

Urządzenie indukcyjne zawiera zasilacz. Należy zawsze obserwować nierównomierne rozłożenie ciężaru urządzenia indukcyjnego aby podjąć środki ostrożności w celu zapobieżenia niebezpieczeństwa.

T-HotBox HTR-02

Zawsze pilnuj, żeby wbudowany wentylator chłodzący nie był zatkany. Wentylator ciągle musi być utrzymywany w czystości.

Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przed przegrzaniem. Poszczególne narzędzia nie mają takiej ochrony.

Urządzenie posiada kilka dodatkowych zabezpieczeń.

Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy jest ono włączone.

Wyłącz zasilanie i odłącz kabel zasilający, gdy urządzenie nie jest używane.

Uwaga!

Osoby z rozrusznikami serca, implantami elektronicznymi i metalowymi lub osoby z wadą serca w żadnym wypadku nie powinny używać urządzenia lub być w jego pobliżu, gdy jest w użyciu.

INFORMACJE OGÓLNE O T-HotBox HTR-02

T-HotBox HTR-02 jest sterowany przez mikroprocesor, i jest w stanie podgrzać do wysokiej temperatury części metalowe pojazdów bez uszkodzenia sąsiadujących elementów. T-HotBox to przenośna jednofazowa maszyna indukcyjna ze złączem zasilania 230V / 50Hz. Jest On bardzo wszechstronny i oferuje szeroki zakres zastosowań.

Ogrzewanie zardzewiałych śrub lub nakrętek drążków kierowniczych i zawieszania

T-HOTBOX HTR 2 został opracowany w celu ogrzania materiałów przewodzących magnetycznie za pomocą pola magnetycznego. Pole magnetyczne oscyluje z częstotliwością około 50 kHz. Pole magnetyczne wytwarza prądy wirowe w materiale oporowym, który generuje ciepło. Ogólnie rzecz biorąc, im bardziej magnetyczne podłoże, tym szybciej można ogrzewać T-HotBox-em. Dlatego jednostka indukcyjna podgrzewa stal bez problemu natomiast nie działa na szkło, plastik, drewnie, tkaninach i innych materiałach nieferromagnetycznych. Nie zaleca się stosowanie urządzenia do aluminium. Urządzenie indukcyjne nagrzewa mosiądz, aluminium i jego stopów znacznie wolniej niż stal.

T-HotBox HTR-02

Ten produkt został wyprodukowany zgodnie z następującymi zasadami i wytycznymi:

2006/95 / WE	Dyrektywa niskonapięciowa
2004/108 / WE	Dyrektywa w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej
93/68 / EWG	Dyrektywa w sprawie oznakowania CE
98/37 / EWG	Dyrektywa Maszynowa
EN 55 011	Klasa B emisje promieniowania pola elektrycznego
EN 55 011	Klasa B Prowadzenie emisji
EN61000-6-2	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 6: Normy ogólne - Część 6-2: Norma emisji w przemyśle
EN61000-6-4	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 6: Normy ogólne - Część 6-4: Norma emisji w przemyśle
EN 61000-4-2	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 4: Badanie procedur pomiarowych. Część 4-2: Sprawdzanie odporności na wyładowania elektrostatyczne
EN 61000-4-3	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 4: Badanie procedur pomiarowych - Część 4-3: Test odporności :Pola elektromagnetyczne o wysokiej częstotliwości
EN 61000-4-4	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 4: Badanie procedur pomiarowych - Część 4-4: Test odporności Szybkie wyładowanie elektryczne / impuls
EN 61000-4-5	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 4: Badanie procedur pomiarowych - Część 4-5: Test odporności przemijające napięcia
EN 61000-4-6	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 4: Badanie procedur pomiarowych - Część 4-6: Odporność na prowadzone Zakłócenia, indukowane przez pola o częstotliwości radiowej
EN 61000-4-11	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 4: Badanie procedur pomiarowych - Część 4-11: Badania odporności Spadki napięcia, krótkie przerwy i wahania napięcia
EN 61000-3-2	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 3: Dopuszczalne poziomy - Część 3-2: Dopuszczalne poziomy emisji harmonicznego prądu (sprzęt Prąd wejściowy ≤ 16 A na fazę)
CSN 33 2000-1	Bestimmungen na budowę elektrowni w Budynki - Część 1: Zakres, cel i podstawowy układ odniesienia
IEC 60364-1	Ustawienie instalacjach niskiego napięcia - Część 1: Wymagania ogólne Zasady, ocena ogólnych cech, definicje
EN 61140	Ochrona przed porażeniem prądem elektrycznym - Wspólne aspekty do instalacji i wyposażenia
PL 175	Środki ochrony indywidualnej - Urządzenia do ochrony oczu i twarzy
EN 60204-1	Procesy spawalnicze i sprzymierzone Bezpieczeństwo maszyn - Wyposażenie elektryczne maszyn

- **Część 1: Wymagania ogólne**

PARAMETRY TECHNICZNE

RSS:

napięcie zasilania: 230V ~ + 10%
częstotliwość: 50/60 Hz
zabezpieczenie: T 6,3 A
moc: max. 1100 VA
współczynnik mocy: > 0,95

Moc wyjściowa:

napięcie zasilania: max. 250 V rms
częstotliwość: 50 kHz
moc: max. 1000 W

Wymiary: 210 x 110 x 115 mm (z uchwytem)

waga: 1,3 kg (jednostka tylko)
temperatura: 5-40 °C
wilgotność : <90%

Z uwagi na ciągłe doskonalenie produktu, jego dane techniczne, wymiary i waga zawarte w tym podręczniku nie są wiążące.

OPAKOWANIE

Urządzenie indukcyjne jest umieszczone w obudowie z tworzywa sztucznego. Poszczególne narzędzia są pakowane w oddzielnych pudełkach.

Przed transportem urządzeni musi być zabezpieczone i zapakowane w taki sposób żeby nie dostała się wilgoć do środka oraz by nie uległo uszkodzeniu od wstrząsów. Podczas dłuższego transportu lub przechowywania, zaleca się dodatkowe opakowanie polietylenowe o szczelnym zamknięciu. Opakowanie zewnętrzne musi być wystarczająco sztywne.

Na opakowaniu powinno być odpowiednie oznaczenie: "Ostrożnie" lub "Chronić przed wilgocią". Takie urządzenie, które zapakowane jest w dodatkową ochronę przed zmianami położenia może być transportowane. Wibracje podczas transportu nie mogą przekraczać określonych wartości.

ODPAKOWANIE

Usuń poszczególne części opakowania z drewna (jeśli jest stosowane), zdejmij pasek.
Wyjmij urządzenie z pudełka
Zapoznaj się z narzędziami.

Sprawdź czy towar nie został uszkodzony podczas transportu.

Jeśli zawartość opakowania jest nie kompletna, a niektóre elementy są uszkodzone, należy skontaktować się z dostawcą

Jeżeli sprzęt zostanie zwrócony do dostawcy w celu naprawy, musi być w oryginalnym opakowaniu.

UWAGA!

Opakowania - drewno, gwoździe, plastik, papier, itd. - muszą pozostać w miejscu niedostępnym dla dzieci, ponieważ może to być niebezpieczne. Materiały opakowania muszą być klasyfikowane zgodnie z obowiązującymi przepisami i usuwane.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Urządzenie i akcesoria powinny być przechowywane w suchym miejscu w temperaturze od -5 ° C do + 60 ° C. Urządzenie nie musi znajdować się w pobliżu źródeł ciepła.

Obchodzenie się z urządzeniem musi być bardzo ostrożne, aby uniknąć potencjalnego uszkodzenia materiału.

Uruchomienie:

Weź urządzenie indukcyjne oraz akcesoria i sprawdź czy są kompletne.

UWAGA!

Urządzenie indukcyjne i akcesoria muszą być włączone po osiągnięciu temperatury pokojowej. Czekać około 30 minut aż do odparowania wilgoci w urządzeniu elektronicznym. W trakcie przemieszczania urządzenia sprawdzić czy zaciski nie są uszkodzone.

UWAGA!

Zanim urządzenie indukcyjne zostanie podłączone do sieci, upewnij się, że informacje zawarte na tabliczce znamionowej: napięcie i częstotliwość są zgodne z lokalną siecią energetyczną.

Zasilanie powinno być podłączone, odpowiednio do mocy dostarczanej do urządzenia (min. 16 A, Typ B) według normy CEI PL 6024/1. Należy upewnić się, że zasilanie zostało przeprowadzone prawidłowo i spełnia obowiązujące regulacje. Ponadto ze względów bezpieczeństwa urządzenie powinno być podłączone do systemu uziemiającego, zgodnie z wymaganiami.

UWAGA!

Instalacja i pierwsze uruchomienie jednostki indukcji musi być wykonywane przez wykwalifikowany personel zgodnie z obowiązującymi przepisami i zaleceniami instrukcji obsługi.

Włącz: Naciśnij włącznik zasilania. Czerwona dioda w przycisku przełącznika zaświeci się i wskazuje, że urządzenie jest włączone. Kiedy urządzenie jest gotowe do użycia co 5 sekund wydaje sygnał akustyczny dwukrotnie. Można wyłączyć ten sygnał poprzez włączenie urządzenia z pokrętkiem w pozycji 4.

Off: Wyłączyć włącznik główny. Urządzenie indukcyjne i wyświetlacz są wyłączone. Wyciągnąć przewód zasilający.

Przed każdym użyciem, urządzenie musi być odpowiednio wyregulowane i sprawdzone.

UWAGA!

Obudowa urządzenia indukcyjnego odpowiada klasie ochrony IP21. Dlatego nie wolno używać urządzenia w wilgotnym środowisku.

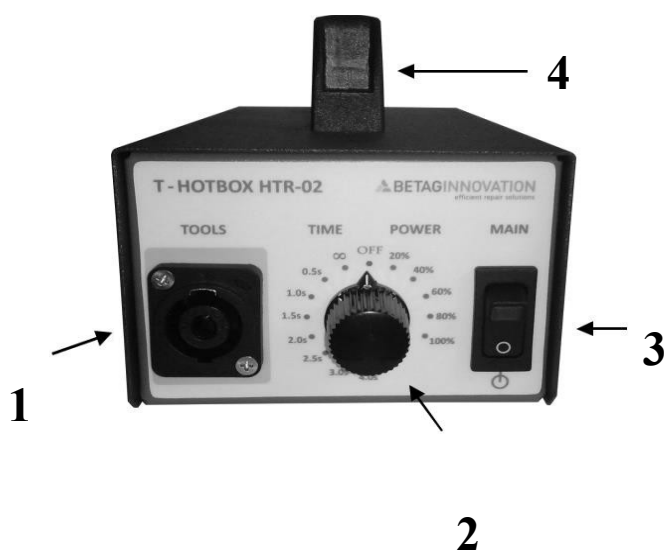
UWAGA!

Niezastosowanie się do powyższych instrukcji może stanowić zagrożenie dla użytkownika lub spowodować szkody materialne.

Obsługa i sterowanie:

Proszę obejrzeć nasze filmy wpisując T-HotBox PDR, na YouTube.

www.youtube.com/user/BETAGInnovation



- 1
Podłączenie osprzętu KABEL
- 2
Regulacja czasu / BREAKER
- 3
GŁÓWNY WYŁĄCZNIK czerwone światło
- 4
RĄCZKA

Wybrać w zależności od pracy odpowiednie narzędzie i podłączyć do indukcji.

Należy używać tylko narzędzi, które zostały przygotowane dla T-HotBox i które są oznaczone żółtą kropką obok złącza.

W pełni regulowanym pokrętle na przedniej części obudowy, można ustawić żądany czas i moc urządzenia indukcyjnego.

Tryb Czasu:

Pozycja pokręta w lewą stronę określa czas wykonania na 100% mocy urządzenia. Można wybierać spośród następujących długości: interwałowych 0.5s, 1s, 2s, 1.5s, 2.5s, 3S, 4S i nieskończoności (∞). Po dokonaniu wyboru, naciśnij przycisk na urządzeniu i pozostaw wciśnięty. Urządzenie zapewnia proces ogrzewania po wybranym czasie automatycznie. Po ponownym zwolnieniu przycisku naciśnij przycisk, proces ogrzewania zaczyna się od nowa.

Tryb zasilania:

Pozycje z prawej strony pokrętki odpowiadają mocy wyjściowej urządzenia. W tym trybie, urządzenie ogrzewa się w sposób ciągły. Oto jak regulować moc wyjściową: 20%, 40%, 60%, 80%, 100%.

Umieść narzędzie w pobliżu obrabianego materiału. Po naciśnięciu przycisku zaczyna się ogrzewanie materiału i występuje sygnał dźwiękowy.

W trybie zasilania lub w trybie Time "nieskończoności" (∞), urządzenie nagrzewa tak długo jak długo jest wciśnięty przycisk w ręczce.

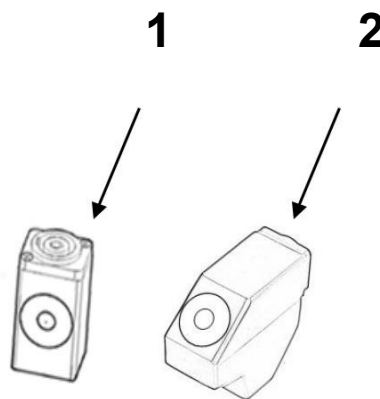
Postępowanie z narzędziami

Jeśli usłyszysz stały sygnał dźwiękowy, natychmiast zwolnij przycisk na urządzeniu. Ze względu na wbudowane zabezpieczenie nadprądowe, urządzenie może zostać wyłączone automatycznie w niektórych przypadkach (patrz rozdział "Komunikaty o błędach")

PROCEDURA PO ZAKOŃCZENIU PRACY

Po zakończeniu pracy należy wyłączyć główny wyłącznik zasilania (Off). Pozostawić do ochłodzenia sprzętu i narzędzi co najmniej 25 do 30 minut. Wyciągnąć przewód zasilający. Wyciągnij również kabel używanego narzędzia z urządzenia. Schowaj urządzenie i narzędzia do plastikowego pudełka.

Obchodzenie się z różnymi narzędziami



1 Małe pióro PIN T

2 C BLOK

Małe pióro PEN



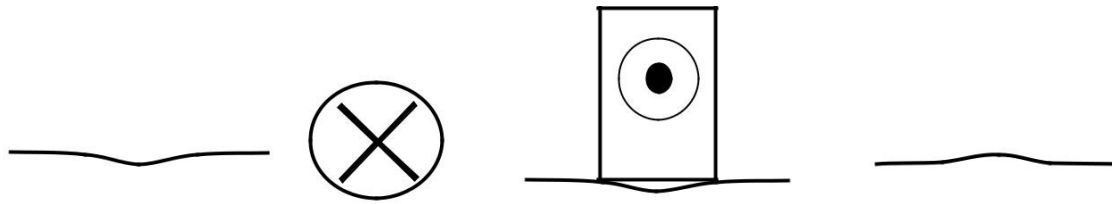
Małe pióro ciepłe jest wykorzystywane do ogrzewania bardzo małych powierzchni. Przycisk umieszczony jest bezpośrednio na narzędziu. Małe pióro jest idealnym rozwiązaniem do ogrzewania mniejszych elementów w pojazdach. Może być również stosowany do usuwania małych płaskich nierówności i uszkodzeń powierzchniowych bez uszkodzenia farby.

Choć ryzyko jest duże, że farba zostanie uszkodzona od dłuższego ogrzewania, mały PEN to poręczne narzędzie dla każdego majsterkowicza ponieważ rozszerza się skoncentrowane ciepło na metalu i wgnieciony materiał się prostuje. Działa tylko z miękkimi wgnieceniami. W niektórych przypadkach, należy czynność powtórzyć po ostygnięciu przedmiotu.

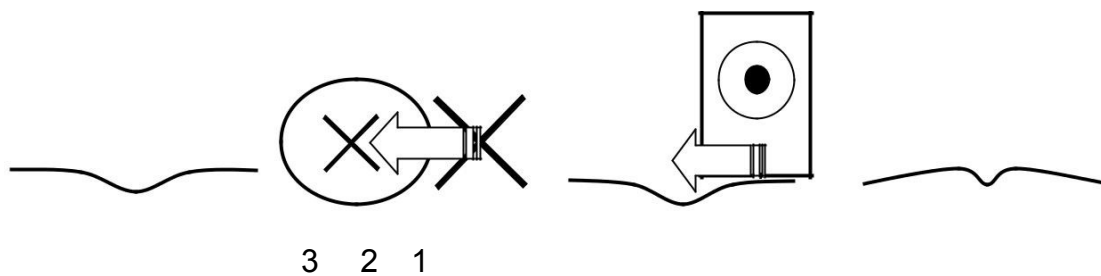
Proszę zwrócić uwagę na:

- Nie należy dociskać narzędzia podczas stosowania do powierzchni, ponieważ rozgrzany metal jest miękki, a zatem może zostać większe wgniecenie.
- Nie należy ogrzewać powierzchnię zbyt długo, ponieważ farba zostanie uszkodzona. Przetestuj urządzenie na arkuszu testowym. Najbardziej idealny czas grzania to 5 s lub nawet 1 sek. Jednak nawet z tymi ustawieniami, farba może zostać uszkodzona, w zależności od rodzaju.
- Beulentechnik AG zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za uszkodzenie lakieru.
- W przypadku wielkich wgnieceń urządzenie nie działa.
- Na sztywnym materiale narzędzie nie działa.
- Przy zbyt dużej wypukłości, istnieje ryzyko, że będzie ono nawet większe. W takim przypadku należy natychmiast przerwać ogrzewanie i pozostawić do ostygnięcia metalu, przed ponowną próbą. Następnie rozpocząć ogrzewanie od boku i powoli przesuwać do środka z niewielką ilością impulsów cieplnych.

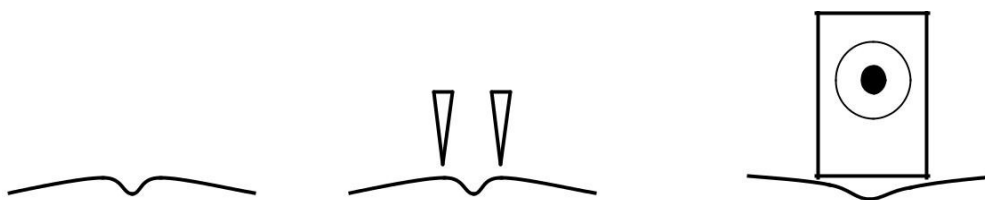
Miękkie wgniecenie



Dostaw pióro w środek wgniecenia. Jest to zawsze najlepsze miejsce do ogrzewania. Spróbuj użyć ustawień długości czasu i zwiększać go, jeśli masz już doświadczenie możesz pominąć to.



Na większych wgłębieniach, proces jest trudniejszy, ponieważ w większości przypadków metal jest zniekształcony. Rozpocznij najpierw podgrzewać małymi impulsami obok wgniecenia. Jeśli widzisz, że metal wzrasta szybkimi impulsami poruszaj się do środka wgniecenia. Podczas wracania metalu, oznacza to, że wgłębienie jest zbyt głębokie, zawiera ujemną krzywą, klamra jest zła lub że zostało źle użyte narzędzie podczas ogrzewania metalu. Gdy metal wzrasta, środek wgniecenia jest nadal. Można w niego uderzyć i ponownie wyciągnąć wgniecenie.



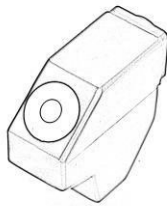
Tą operację można powtarzać kilka razy. W większości przypadków ostre wgniecenia nie dadzą się usunąć.

Zaleca się najpierw ćwiczyć na arkuszu testowym, aby nauczyć się szybkiego podgrzewania. Nie dociskaj narzędzie do metalu, ponieważ wgniecenie może ulec zwiększeniu.

UWAGA!

Istnieje ryzyko uszkodzenia lakieru na skutek przegrzania. Wiąże się to również do struktury lakieru. JanSerwis zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za uszkodzenia lakieru. Najlepszym sposobem jest przetestować ogrzewanie na arkuszu testowym z takim samym lakierem.

BLOK C



Blok C jest bardzo uniwersalnym i bardzo przydatnym narzędziem do szybkiego i intensywnego ogrzewania różnych powierzchni lub części pojazdu. Jego wąski kształt sprawia, że blok C to poręczne narzędzie do zastosowań, gdzie dostęp jest utrudniony. Stosowany jest głównie do podgrzewania zardzewiałych śrub i nakrętek. Moc wyjściowa może być regulowana do właściwego ogrzania zardzewiałej nakrętki lub śruby bez całego węzła cieplnego. Każdy komponent nie musi być rozgrzany do czerwoności aby zwolnić przycisk, gdyż nawet niższa temperatura zazwyczaj wystarcza. Powierzchnia robocza bloku C wyposażona jest w osłonę termiczną, która zabezpiecza narzędzie przed nadmiernym ogrzewaniem, a odległość od obiektu, który ma być ogrzewany jest ustalona.

Blok C zapewnia szeroki zakres zastosowań. Umożliwia to szybkie ogrzewanie wszystkich części, takich jak cięgła, bez ciepła jest przekazywana do otaczających części metalowych. Nawet kołki łatwo można ogrzewać bez uszkodzenia kauczuku. Dodatkowo, C-blok jest również idealny do ogrzewania zardzewiałych przewodów hamulcowych.

Używaj tylko C-blok, który został wykonany dla T-HotBox i jest oznaczony żółtą kropką obok złącza.

UWAGA!

Przesuń C-block podczas mocnego nagrzania metalu ponieważ można uszkodzić osłonę termiczną, która chroni narzędzie przed przegrzaniem.

UWAGA!

Blok C nie można używać dłużej niż minutę z najwyższym poziomem mocy. Po minucie używania należy chłodzić przez co najmniej jedną minutę.

OGRANICZENIE OBSZARU STOSOWANIA

Produkt ten został zaprojektowany i wyprodukowany do ogrzewania elementów metalowych metodą indukcji. Inne aplikacje, nie zalecane materiały i nieprawidłowe ustawienia mogą narazić pracowników na niebezpieczeństwo lub spowodować uszkodzenie mienia. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub uszkodzenia mienia poniesione na skutek nieprawidłowego użytkowania urządzenia.

ŚRODOWISKO PRACY

Zakres temperatury środowiska pracy: 5-40° C
Wilgotność względna środowiska pracy: <90%

OBSŁUGA

UWAGA!

Urządzenie musi być postawione stabilnie na płaskiej, niepalnej powierzchni podczas pracy. .

Urządzenie indukcyjne jest wyposażone w przewód zasilania i kabel do narzędzi. Należy zachować ostrożność, aby uniknąć niebezpiecznych sytuacji.

Przed ogrzewaniem, upewnij się, że urządzenie stoi stabilnie.

OBSŁUGA

W zależności od częstotliwości użytkowania i zawartości pyłu w środowisku pracy wewnątrz urządzenia powinno ono być czyszczone przez wykwalifikowanego specjalistę.

Jeśli urządzenie jest często transportowane powinno być sprawdzane przez wykwalifikowanego specjalistę i wszelkie luźne elementy mechaniczne powinny być dokręcone wewnątrz obudowy. Wszelkie luźne połączenia mogą spowodować zwarcie w urządzeniu

UWAGA!

Nigdy samemu nie wykonywać żadnych prac wewnątrz urządzenia.

Zawsze należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem lub importerem. Demontaż obudowy przez osobę nieuprawnioną powoduje utratę gwarancji.

OKRESOWA KONSERWACJA

Unikaj podczas transportu mechanicznego uszkodzenia urządzenia i przyłączy. Połączenia muszą być czyste i suche przez cały czas. Zanieczyszczone złącza mogą być czyszczone za pomocą alkoholu izopropylowego i muszą być wysuszone.

Przeprowadzanie czystości musi być regularne, w zależności od częstotliwości używania raz na tydzień lub więcej.

Należy często sprawdzać stan wszystkich przewodów jednostki indukcyjnej. Jeśli to konieczne, wymień kabel na nowy.

Należy regularnie sprawdzać urządzenie indukcyjne, usunąć kurz i brud oraz osady, które mogą być w niektórych częściach urządzenia, zwłaszcza w otworach wentylacyjnych.

Przeprowadzona odpowiednio konserwacja zapewnia niezawodną i bezawaryjną pracę urządzenia indukcyjnego.

Komunikaty o błędach

Urządzenie jest wyposażone w system kontroli zwarcia, w celu uniknięcia uszkodzenia urządzenia i ułatwia identyfikację błędów. Błędy są oznaczone przez stały ton. Jeśli pojawią się powtarzające się błędy, należy udać się do lokalnego przedstawiciela lub importera.

Lista komunikatów o błędach:

Ciągły sygnał dźwiękowy podczas użytkowania urządzenia (przycisk narzędzia jest wciśnięty)

Moc wyjściowa została przekroczone. Zwolnić przycisk na narzędziu (natychmiast).

Dźwięk wyłącza się po zwolnieniu przycisku narzędzia.

Oznacza to zabezpieczenie nadprądowe urządzenia. Prace mogą być kontynuowane później. Jeśli komunikat o błędzie przy dalszych próbach pracy nadal występuje, wyłącz urządzenie i odczekaj 20 minut, aż ostygnie.

Dźwięk pozostaje taki sam, nawet po zwolnieniu przycisku narzędzia.

Obwody mogą być uszkodzone. Jeśli błąd nie ustępuje nawet po ponownym uruchomieniu urządzenia, należy skontaktować się ze sprzedawcą.

Ciągły sygnał dźwiękowy, kiedy urządzenie nie jest w użyciu

Błąd wentylatora: Sprawdź czystość wokół wentylatora i powietrza wentylacyjnego i upewnij się, że jest zapewniony dopływ powietrza. Jeśli błąd będzie się powtarzał, skontaktuj się ze sprzedawcą.

Przegrzanie radiatora: Natychmiast wyłącz urządzenie i odczekać około 20 minut, aż ostygnie. Prace mogą być wznowione.

Wadliwe układy: Skontaktuj się ze sprzedawcą

Zabezpieczenie bezpiecznikiem

Urządzenie zawiera wymienny bezpiecznik, który jest częścią osłony urządzenia przed uszkodzeniami systemu. Jeśli wszystkie z poniższych stwierdzeń są prawdziwe, to prawdopodobieństwo jest duże, że bezpiecznik jest przepalony:

- Urządzenie jest włączone (czerwona lampka w przycisku włącznika)
- Wentylator nie działa (wirmik nie obraca się)
- Urządzenie nie emituje podwójny sygnał dźwiękowy (co 5 sekund)

Główny kabel zabezpieczony jest bezpiecznikiem F1, który znajduje się w urządzeniu.

Bezpiecznik ten może być zastąpiony jedynie przez odpowiedni personel. Parametry techniczne bezpiecznika można znaleźć na płycie drukowanej obok uchwyty bezpiecznika lub w "Parametry techniczne".

WAŻNE

Jeśli konieczna jest naprawa, to musi być wykonana przez wykwalifikowaną osobę.

UWAGA!

Przy wymianie elementów z nieoryginalnych części zamiennych i jakiegokolwiek konwersji lub modyfikacji urządzenia indukcyjnego, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody użytkownika i szkody materialne.

W takich przypadkach gwarancja wygasa.

AWARIE

W przypadku pożaru, stosować odpowiednie gaśnice zgodnie z przepisami.

UWAGA!

Nigdy nie należy używać gaśnicy wodnej, ponieważ jednostka indukcji może być jeszcze pod napięciem.

GWARANCJA

Dostawca udziela 12 miesięcy gwarancji od daty zakupu.

Gwarancji nie podlega:

- Wymiana elementów bezpiecznikowych, które ulegają zniszczeniu pod zbyt dużym obciążeniem w jednostce indukcyjnej
- Użycie innych niż oryginalne części zamiennych.
- Uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania, poprzez zaangażowanie osób trzecich i / lub przez niezgodne z przeznaczeniem urządzenia indukcyjnego
- Uszkodzenia spowodowane transportem

REKLAMCJE

Klient może zgłaszać usterki do czasu zakończenia reklamacji gwarancyjnej. Reklamacja musi mieć formę pisemną i musi zawierać:

-Dane urządzenia, w którym wystąpiła wada (numer fabryczny)

Opis uszkodzenia:

- Czy warunki stosowania podczas korzystania z urządzenia były przestrzegane zgodnie ze specyfikacjami technicznymi
- Jaka jednostka indukcji była używana, opis materiału ogrzewanego, jakich użyto narzędzi
- Data i okoliczności, które doprowadziły do uszkodzenia
- Inne dokumenty i / lub zdjęcie, które są niezbędne do likwidacji szkody

Niespełnienie powyższych warunków, uprawnia dostawcę urządzenia indukcyjnego do odrzucenia skargi.

Koszt uznanej reklamacji ponosi dostawca.

Jeżeli wysyłka musi być konieczna, klient musi wysłać uszkodzony lub wadliwy towar do dostawcy na własny koszt. Do transportu urządzenie indukcyjne należy starannie zapakować. Jeżeli reklamacja zostanie przyjęta, klient otrzyma zwrot kosztów.

USUWANIE – odpady

Producent lub dostawca urządzenia indukcyjnego (Appliance) jest odpowiedzialny za wykonywanie obowiązków w ustawie Czeskiej nr. 185/2001 kolekcję o odpadach, z późniejszymi zmianami, w odniesieniu do odpadów elektrycznych, a zwłaszcza części 8, rozdział 37 F, G, H, i, J, K, L, m, n i O są nałożone. To prawo jest zgodne z dyrektywą w dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2002/96 / ES z dnia 27.1.2003 w sprawie odpadów, systemów elektrycznych i elektronicznych w tekście dyrektywy z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2003/108 / WES od 27.1. 2003 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady Europejskiej 2002/95 / ES z 27.12.2003.

Producent (ostatni sprzedawcy) informuje klienta (konsumenta):

- 1) Urządzenia elektryczne nie mogą być wyrzucane razem z odpadami domowymi, lecz muszą być utylizowane w wyznaczonych miejscach.
- 2) Urządzenie zostało zdemontowane po likwidacji i poszczególne części wykorzystane lub poddane recyklingowi jako części zamienne.
- 3) Urządzenie nie zawiera żadnych niebezpiecznych substancji, które są niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i / lub środowiska.

USUWANIE USTEREK

Możliwe błędy, które mogą wystąpić i zalecenia:

Opis błędu	Możliwa przyczyna	Naprawienie
Urządzenie nie włącza się	Nieprawidłowe podłączenie do zasilania.	Sprawdź przyłączy do sieci oraz napięcie. Listwę zasilającą oraz włącznik
Brak ogrzewania	Kabel narzędzi źle włożony lub wadliwy	Sprawdź kabel narzędzia Wymień uszkodzony kabel Użyj innego narzędzia
Urządzenie indukcyjne jest prawidłowo podłączone lecz nie grzeje	Przeegrzany bezpiecznik elektroniczny	Poczekaj aż urządzenie ostygnie i wznów pracę
Urządzenie wydaje ciągły ton dźwiękowy (Wciśnięty przycisk narzędzia)	Wbudowane zabezpieczenie nadprądowe	Poczekaj aż urządzenie ostygnie i kontynuuj pracę
Urządzenie wydaje Ciągły ton dźwiękowy (Przycisk na narzędziu nie wciśnięty)	Zadziałało zabezpieczenie nadprądowe lub uszkodzony obwód	Poczekaj aż urządzenie ostygnie i wznów pracę jeśli to nie zadziała to skontaktuj się ze sprzedawcą

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE I DODATKOWE ELEMENTY:

(W zależności od zestawu)

Kabel zasilający (podłączony do urządzenia), długość 4,7 m, nominalny przekrój 3 x 1 mm² narzędziem, długość 1,2 m, nominalny przekrój 3 x 2,5 mm² i tarcza z dwoma wtyczkami

Małe pióro (lub C bloku) Obudowa z tworzywa sztucznego na urządzeniu i akcesoriach z instrukcją obsługi

PRAWA AUTORSKIE

Ani instrukcja, ani jej fragmenty nie mogą w jakikolwiek sposób bez uprzedniej pisemnej zgody innowacji BETAG przez Beule Technology AG, Beule TECHNOLOGY spół. s.r.o. być kopiowane, edytowane lub retransmitowane w formie elektronicznej.

BETAG innowacji przez Beule Technology AG, Beule TECHNOLOGY spół. s.r.o. mają wszystko co możliwe zrobić, aby zapewnić, że informacje zawarte w niniejszym dokumencie są wystarczające i bez zarzutu. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z przedstawicielem innowacji BETAG przez Beule Technology AG. Wszelkie odpowiedzialność innowacji BETAG przez Beule Technology AG za ewentualne błędy w niniejszej instrukcji jest ograniczony do korekty błędów oraz usług doradczych wymienionych powyżej. Instrukcja jest aktualizowana ze względu na rozwój T-HotBox HTR-02.

Niniejszy podręcznik przeznaczony jest do użytku profesjonalnego i odpowiednio przeszkolony personel, a klient ponosi pełną odpowiedzialność za jej stosowanie.

Beule TECHNOLOGIA spol. s.r.o. innowacje BETAG
Poděbradská 56/186 przez Beule Technology AG
180 66 Praha 9 Sihleggstrasse 23
Czechy 8832 Wollerau
Szwajcaria

www.betaginnovation.com

Wszelkie prawa zastrzeżone pierwsze wydanie 06/2014

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

<http://www.betaginnovation.com>



Dystrybucja w Polsce

