

Emisyjność wybranych materiałów

Material	Emisyjność	Material	Emisyjność
Aluminium	0.30	Żelazo	0.70
Azbest	0.95	Ołów	0.50
Asfalt	0.95	Wapien	0.98
Bazalt	0.70	Olej	0.94
Mosiądz	0.50	Farba	0.93
Cegła	0.90	Papier	0.95
Węgiel	0.85	Plastik	0.95
Ceramika	0.95	Guma	0.95
Beton	0.95	Piasek	0.90
Miedź	0.95	Skóra	0.98
Kurz smar	0.94	Śnieg	0.90
Zamarznięte jedzenie	0.90	Stal	0.80
Gorące jedzenie	0.93	Tekstyliia	0.94
Szkło	0.85	Woda	0.93
Lod	0.98	Drzewo	0.94

Specyfikacja:

Temp. pracy	-50-700'C(-58-1292'F)	Temp. przechowywania	-20 do 60'C
Dokładność	2-5%	Wymiary/ waga	175x100x49/170g
Powtarzalność	1%odczytu lub 1'C	Zasilanie	9V bateria
Czas reakcji	500ms	Żywotność baterii	12h z laserem
Emisyjność	0.1 do 1.00 regulowany fabrycznie 0.95	Odległość do wielkości plamki	12:01:00
Wilgotność pracy	0-95%RH bez kondensacji	Temper. pracy	0-40'C



Model: AR 852B

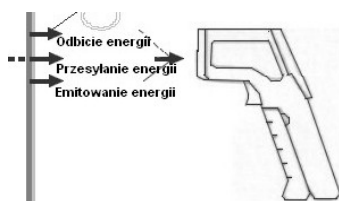
BEZDOTYKOWY TERMOMETR NA PODCZERWIEN'

INSTRUKCJA OBSŁUGI



1. Wprowadzenie

Kompaktowy, wytrzymały i łatwy w użyciu. Wystarczy nacisnąć przycisk i odczytać temperaturę mierzonego materiału w mniej niż sekundę. Pirometr zapewnia bezpieczny pomiar temperatury również w trudno dostępnych miejscach bez kontaktu fizycznego.



Jak to działa?

Pirometr mierzy temperaturę zewnętrzną przedmiotów.

Zasada działania pirometru jest związana z emisją promieniowania, którego energia jest proporcjonalna do temperatury badanego przedmiotu.

Mierząc zatem energię promieniowania można określić temperaturę badanego materiału która jest widoczna na wyświetlaczu. Dla zwiększenia łatwości i precyzji pomiaru zastosowany został w mierniku laserowy wskaźnik.

Miernik powinien być chroniony od następujących czynników:

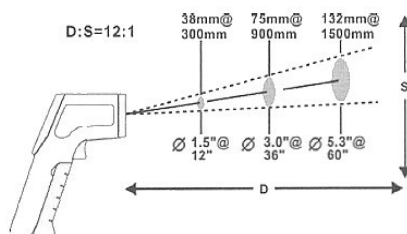
- EMF (pole elektromagnetyczne) z łuku spawania-nagrzewanie indukcyjne.
- Szok termiczny przez dłuższe korzystanie w bardzo dużych temperatura. Należy w takiej sytuacji ustabilizować temperaturę urządzenia przez 30min w naturalnych warunkach.

Nie kieruj wiązki lasera bezpośrednio w oczy lub przedmioty odbijające (lustra itp.)

W celu wykonania pomiaru należy przycisnąć żółty przycisk spustowy. Wielkość mierzonego materiału powinna być większa niż pole widzenia pirometru. (Zobacz schemat pola widzenia)

2.Odległość i rozmiar

Wielkość pola mierzenia jest wprost proporcjonalna do odległości, czym większa odległość tym większe pole pomiaru temperatury.



3.Pole widzenia: Upewnij się, że mierzony materiał jest większy niż wielkość plamki. Jeżeli wielkość plamki jest za duża należy zmniejszyć odległość. Wielkość mierzonego materiału powinna być dwa razy większa od rozmiaru plamki.(rys).

4.Emisyjności: Większość materiałów organicznych i oksydowanych powierzchni ma emisyjność 0,95 (w jednostce). Niedokładne odczyty mogą wynikać z pomiarów na błyszczących lub polerowanych powierzchniach metalowych. W celu dokładnego pomiaru należy pokryć powierzchnię cienką warstwą taśmy lub czarnej farby. Będą miały taką samą temperaturę jak materiał pod nimi.

Skrócona instrukcja obsługi



Wyświetlacz LCD:

- A- wskazanie miernika
- B- jednostka pomiaru . 'C/'F
- C- ikona włączonego lasera
- D- włączona funkcja automatycznego podświetlania
- E- wskaźnik naładowania baterii
- F- ikona skanowania
- G- Blokada wyniku pomiaru
- H- wskaźnik trybu pracy
- I- pamięć pomiarów
- J- wskaźnik alarmu niskiej temperatury
- K- wskaźnik alarmu wysokiej temperatury

3.Opis oznaczeń

(1)**VER** – po włączeniu urządzenia widoczna jest wersja oprogramowania miernika np.U1.4. Po 1 sek. Pirometr wchodzi w tryb pomiaru, po 30sek mierni automatyczne się wyłącza.

(2)**LASER/PODSWIETLANIE** włączenia lasera i podświetlania następuje przez kilkukrotne naciśnięcie przycisku 2, podświetlanie wyłącza się automatycznie po 10sek.

(3) **MODE-** przycisk służy do wyboru funkcji:

MAX-MIN-DIF-AVG-HAL-LAL-STO przyciskiem (4) potwierdzamy funkcje . Wskazanie pomiaru w danej funkcji jest widoczne na LCD pod pomiarem bieżącym.

MAX- maksymalna mierzona temperatura

MIN- minimalna mierzona temperatura

DIF- pomiar podstawowy naciśnij (4) przed wykonaniem pomiaru przy kolejnych pomiarach będzie widoczna różnica temperatury względem pomiaru podstawowego.

AVG- pomiar średniej temperatury

HAL- ustawienie alarmu wysokiej temperatury: przyciskiem (5)ustaw zadana temp. I potwierdź przyciskiem (4)

LAL- ustawienie alarmu niskiej temperatury. Ustawienie analogicznie jak w funkcji HAL

STO-pamięć pomiarów. W tej funkcji dokonujemy pomiaru I potwierdzamy przyciskiem (6). Pomiar zostaje zapamiętany jako pomiar 1. Kolejne pomiary będą zapamiętane po naciśnięciu przycisku (6) jako 2,3,4...12.Żeby odczytać zapamiętane pomiary naciśnij (6) przeglądamy przyciskając (6). Żeby skasować pomiary z pamięci naciśnij I przytrzymaj (6) przez 3-4sek.

EMS- ustawienie emisyjności materiału. W celu ustawienia wybierz żadaną emisyjność 0,1-1,00 wg tabeli i potwierdź przyciskiem (4).

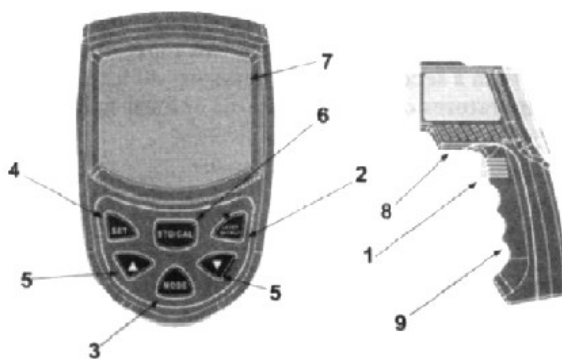
7. Wyświetlacz LCD

8.Zaczep pojemnika baterii.

9. Pojemnik na baterie.

W pojemniku na baterie znajduje się przycisk zmiany mierzonych jednostek temperatury 'C/'F.

Obiektw miernika I obudowę czyścimy wilgotna ścierka. Nie używamy rozpuszczalników !!!



Prawidłowe usuwanie produktu

- Nie wyrzucaj urządzeń elektrycznych razem z innymi odpadami komunalnymi.
Urzyj oddzielnych punktów zbiórki odpadów.
- W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu produktu, lub z organem władz lokalnych.
- Opakowanie może być poddane recyklingowi.
- Gospodarstwo domowe pełni rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego.
- Przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki sprzętu ma zapewnić właściwy poziom zdrowia ludzkiego i ochrony środowiska naturalnego.

